

LOCTITE® SIEV 9910

Optimale Abdichtung von Elektrofahrzeugbatterien mit Silikonklebstoff für verbesserte Haltbarkeit und Leistung.

SPEZIELL FÜR DEN INDUSTRIELLEN UND PROFESSIONELLEN GEBRAUCH. NUR IM UMGANG MIT HOCHSPANNUNG GESCHULTES PERSONAL DARF ARBEITEN AN BATTERIEN DURCHFÜHREN.

Für den Umgang mit Hochvolt-Systemen in Fahrzeugen sind häufig spezifische Verfahren erforderlich. Für den sicheren Betrieb des Fahrzeugs ist es unerlässlich, das Hochspannungssystem und seine Spezifikationen zu kennen und zu verstehen. Befolge immer die Reparaturanleitungen des Herstellers.

ERFORDERLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNG

Trage immer geeignete persönliche Schutzausrüstung. Dazu gehören trockene Gummihandschuhe zum Schutz vor Hochspannung, Schutzhelme mit Visier, Schutzbrillen, Sicherheitsschuhe zum Schutz vor elektrischen Gefahren und säurebeständige Schürzen. Die Schutzausrüstung muss den gesetzlichen Bestimmungen in deinem Land und den Anforderungen der jeweiligen Tätigkeit entsprechen.



01

BATTERIE ENTFERNEN UND ENTLADEN

Entferne die Elektrofahrzeugbatterie vorsichtig aus dem Fahrzeug. Entlade das Batteriepack mit einem dafür vorgesehenen Entladegerät.



02

SCHRAUBEN ENTFERNEN

Entferne die mechanischen Befestigungen von der Batterieabdeckung.



03

ABDECKUNG ENTFERNEN

Entferne die Abdeckung des Batteriegehäuses.

04

REPARATUR DURCHFÜHREN

Führe die erforderlichen Reparaturen am Batteriepack durch (z. B. Austausch eines Moduls, Reparatur des BMS usw.).



05

RÜCKSTÄNDE ENTFERNEN UND DICHUNGSFLÄCHE REINIGEN

Entferne alle Dichtungsrückstände mit einem Messer oder Schaber von Batteriehalter und Abdeckung.

Reinige den Flansch von Halter und Abdeckung mit **TEROSON VR 10** und einem fusselfreien Tuch. Warte 5 Minuten, bevor du die neue Dichtung anbringst.

06

KARTUSCHE VORBEREITEN

Schneide den oberen Teil des Gewindes ab und setze dann die Auftragsdüse auf. Passe je nach den spezifischen Anwendungsanforderungen die Düse in der Form an oder schneide sie ab.





07

VERARBEITUNGSGERÄT VORBEREITEN

Setze die Kartusche in das **TEROSON ET Druckluft-Verarbeitungsgerät POWERLINE II** oder ein vergleichbares Verarbeitungsgerät ein.

08

ERSTEN DICHTSTOFF ENTSORGEN

Stelle sicher, dass das aufzutragende Produkt sauber ist. Presse dafür zunächst 2 cm des Dichtstoffs aus und entsorge das ausgepresste Material.



09

DICHTSTOFF AUFTRAGEN

Trage **LOCTITE SI EV 9910** direkt auf den Batterieflansch auf, vorzugsweise in einem durchgehenden Arbeitsgang.

10

ABDECKUNG MONTIEREN

Setze die Abdeckung vorsichtig auf das Batteriegehäuse. Achte dabei darauf, dass das Dichtmittel gut angedrückt ist. Hinweis: Die Abdeckung muss innerhalb der Verarbeitungszeit von 25 Minuten angebracht werden.





11

SCHRAUBEN FESTZIEHEN

Setze die Befestigungselemente in die dafür vorgesehenen Löcher ein und ziehe gleichmäßig fest. So sorgst du für gleichmäßigen Druck. Verteile das Dichtmittel gleichmäßig, sodass an den Rändern des Batteriegehäuses keine sichtbaren Lücken entstehen.

12

DRUCK PRÜFEN

Warte 30 Minuten. Prüfe dann mit einem speziellen Prüfgerät, ob die Luftdichtheit den ursprünglichen IP 67-Anforderungen entspricht.



13

BATTERIE WIEDER EINBAUEN

Baue die Elektrobatterie wieder in das Fahrzeug ein.

LOCTITE® SI EV 9910

DICHTUNG

LOCTITE SI EV 9910 ist eine vielseitige 1K-Silikondichtmasse für Hochleistungsanwendungen. Das Produkt bietet eine längere Verarbeitungszeit von 25 Minuten und eine schnelle Aushärtung. Es haftet hervorragend auf verschiedenen Untergründen. Dank seiner hervorragenden Dichtungseigenschaften eignet es sich besonders als Ersatz für vorgeschchnittene Dichtungen. Auch zur Abdichtung von Batteriepacks in Elektrofahrzeugen ist es ideal.



QR-Code scannen
und weitere Produktinformationen,
technische Datenblätter und
Sicherheitsdatenblätter abrufen.

Henkel AG & Co. KGaA

Adhesive Technologies
Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland

www.henkel-adhesives.de
www.henkel.de

Henkel AG & Cie. AG

Salinenstraße 61
CH-4133 Pratteln
Tel.: (+41) 61 825 70 00
Fax: (+41) 61 825 73 03

www.henkel-adhesives.ch
www.henkel.ch

Henkel Central Eastern Europe GmbH

Erdbergstraße 29
A-1030 Wien
Tel.: (+43) 1 711 04 0
Fax: (+43) 1 711 04 4194

www.henkel-adhesives.at
www.henkel.at

Sofern nicht anders angegeben, sind alle oben in diesem Dokument verwendeten Marken Handelsmarken und/oder eingetragene Handelsmarken von Henkel und/oder deren angeschlossenen Unternehmen in den USA, in Deutschland und in anderen Ländern.
© 2025 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten



Henkel Adhesive Technologies