

LIQUIfast 1502 (Kartuschen-Set)

BESCHREIBUNG

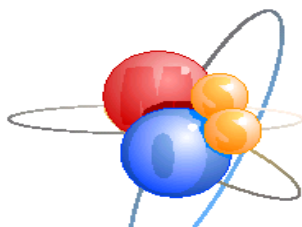
LIQUIfast 1502 ist ein 1-komponentiger, kalt zu verarbeitender, feuchtigkeitshärtender, Klebstoff zur Direkteinglasungs-Dichtstoff von Fahrzeugscheiben im Reparaturfall. Im Set ist neben dem Reiniger „LIQUIclean“ auch der Glas- und Lackprimer „Active Primer“ vorhanden. LIQUIfast 1502 wurde im Crashtest vom TÜV geprüft. Der Klebstoff zeichnet sich durch seinen extrem schnellen Festigkeitsaufbau und sein hervorragendes Standvermögen aus. Fahrzeuge deren Scheiben mit LIQUIfast 1502 verklebt wurden, sind nach den allgemeinen Prüfbedingungen mit oder ohne Fahrerairbag nach bereits 1,0 Stunden, bzw. mit Beifahrerairbag nach 1,0 Stunden wieder vollkommen fahrtauglich. LIQUIfast 1502 erhöht durch seine erhöhte Torsionssteifigkeit die Fahrsicherheit und den Fahrkomfort. Ebenso wird ein Klebstoff dieser Art insbesondere dann vorgeschrieben, wenn die Fahrzeugscheiben beheizbar sind, oder Fahrzeugantennen in die Scheibe integriert wurden.

EIGENSCHAFTEN

- bewährte Erstausrüster-Qualität
- hochviskos
- hochmodulig
- luftfeuchtigkeitshärtend
- nichtleitend
- schneller Festigkeitsaufbau
- Kaltverarbeitung
- TÜV-geprüft

TECHNISCHE DATEN

Basis	:	Polyurethanprepolymere
Farbe	:	schwarz
Geruch	:	charakteristisch
Extrusionsviskosität (GM001.0)	:	pastös, pumpbar
Dichte bei 20°C	:	1,2 g/cm ³
Flammpunkt	:	>100 °C
Standfestigkeit	:	sehr-gut, nicht verlaufend
Verarbeitungstemperatur	:	ideal 10°C – 35°C
Hautbildungszeit (GM 006.0)	:	ca. 10 Min. bei 23°C/50% r.F.
Durchhärtegeschwindigkeit (GM 007.0)	:	≥ 3,0 mm in 24 h bei 23°C/50% r.F.
Zugfestigkeit	nach 3 h	: 1,0 Mpa bei 23°C/50% r.F.
	nach 1 d	: 4,0 Mpa bei 23°C/50% r.F.
	Nach 7 d	: 6,0 Mpa bei 23°C/50% r.F.
Max. Reissfestigkeit	:	10,0 Mpa
Schubmodul	:	2,5 ± 0,5 Mpa (10% Gleitung)
Bruchdehnung	:	≤ 350 %
Härte Shore A (DIN 53 505)	:	65 – 75
Durchgangswiderstand	:	> 10 ⁶ Ωcm
Abriebfestigkeit	:	extrem hoch
Temperaturbeständigkeit	:	-40°C – 100°C (kurzzeitig bis 140°C) (in ausgehärtetem Zustand)



Chemische Beständigkeit	: gut gegen wässrige Chemikalien, Benzin, (in ausgehärtetem Zustand) Alkohole und Mineralöle bedingt gegen Ester, Ketone, Aromate, chlorierte Kohlenwasserstoffe
Vorbereitung der Klebefläche	: Alle Haftflächen müssen schmutz-, staub-, öl- und fettfrei sein und gegebenenfalls mit einer Haftgrundierung versehen werden
Verarbeitungszeit	: max. 10 Minuten
Wegfahrzeit	: ohne/mit Fahrer-Airbag nach 1,0 Std.
Wegfahrzeit	: mit Doppel-Airbag nach 1,0 Std.
Reinigung	: mit Reiniger und Verdünner reinigen. Ausgehärtete LIQUIfast 1502-Reste sind nur noch mechanisch entfernbar.
Lagerfähigkeit	: 12 Monate in ungeöffneten Kartuschen
Lagerung	: Temperatur +5°C - +25°C
TÜV	: ja

	Active Primer	Reiniger + Verdünner
Basis	: Reaktive Polyurethan-Addukte	Heptan
Form	: flüssig	flüssig
Farbe	: schwarz	farblos
Dichte bei 20°C	: 0,93 g/cm ³	0,68 g/cm ³
Viskosität/Auslaufbecher	:	0,4 mPa.s/20°C

EINSATZGEBIETE

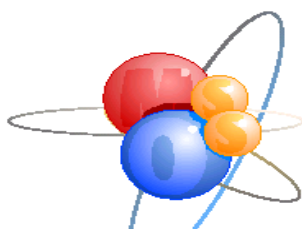
Einkleben von Front-, Heck- und Seitenscheiben in die Karosserie von Kraftfahrzeugen (PKW, LKW, Fahrerkabine von Traktoren/Gabelstaplern, Sonderfahrzeugen). Einkleben von Seitenscheiben aus Einfachglas und Isolierglas im Bus- und Waggonbau.

ANWENDUNG

1. Reiniger

Die zu klebenden Flächen müssen trocken, frei von Öl, Staub, Fett und sonstigen Schmutzresten sein. Die Glasfläche bzw. die Keramikbeschichtung wird mit LIQUIclean bzw. Reiniger und Verdünner, Art.Nr. 6130 und anschließend mit Scheiben-Reiniger-Schaum Art.Nr. 1512 gereinigt, ebenso der Karosseriefansch bzw. neu lackierte Karosseriebauteile.

Wir empfehlen die Zurückgeschnittene Restklebstoffraupe ebenfalls mit LIQUIclean bzw. Reiniger und Verdünner zu reinigen. Vor dem Dichtstoff-Auftrag bzw. vor der Scheibenverklebung muss die gereinigte Haftfläche vollständig abgetrocknet sein.



2. Primerung / Aktivierung vorbeschichteter Scheiben

Active Primer ist zur Haftvorbehandlung bei der Scheibenverklebung notwendig. Im Scheibenreparatur-Set ist der Active Primer als 10 ml Stick im Lieferumfang enthalten. Active Primer vor Gebrauch mind. 45 Sek. gut aufschütteln. Active Primer kann universell im Klebebereich auf die gereinigte Glasfläche bzw. den Keramiksiebdruck, auf die saubere Lackfläche neu lackierter Karosseriebauteile, auf zurück geschnittenen Restklebstoffraupen sowie vorbeschichteten Scheiben (PUR und RIM-Beschichtungen) dünn und gleichmäßig (ca. 0,05 mm Nassfilmstärke) aufgetragen werden. Die geprimerete Fläche muss ca. 15 Minuten ablüften, bevor der Scheibenklebstoff aufgetragen wird.

Wurde die Restklebstoffraupe vor mehr als 6 Stunden zurückgeschnitten, ist eine Vorbehandlung mit Active Primer zwingend vorgeschrieben.

Die Anwendungsempfehlungen sind der beigefügten Broschüre zu entnehmen!

ERHÄLTICHE GEBINDE

- LIQUIfast 1502 310 ml Kartuschen-Set
bestehend aus Art.Nr. 6141 D-GB-F-I-E-NL-P
- 1 x LIQUIfast 1502, 310 ml
 - 1 x Active Primer, 10 ml Stick
 - 1 x Reiniger und Verdünner, 30 ml
 - 1 x Düse
 - 1 x Schneidedraht
 - 1 x Reinigungsvlies
 - 1 x MDI geprüfte Einweghandschuhe
 - 1 x Arbeitsanleitung

Verarbeitungsgeräte

- Handdruck-Pistole
für 310 ml DK, 400 ml Beutel Art.Nr. 6225
- Teleskop-Pistole
für 310 ml DK, 400 ml Beutel Art.Nr. 6238
- Akkufix 18V
für 310 ml DK, 400 ml Beutel Art.Nr. 6200
- LIQUIpress-Milwaukee
für 310 ml DK, 400 ml Beutel Art.Nr. 6247

PI 08/06/13

Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.

