

2K Titanium Clear

LESONAL

Technisches Datenblatt

17.04.2015

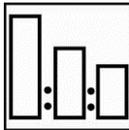
L1.05.21 DACH

Klarlack

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten VOC konformes Klarlack-System entwickelt um über Lesonal WB GT optimale Applikationseigenschaften zu bieten. Mit der neuesten patentierten Bindemitteltechnologie liefert dieser Klarlack eine hervorragende Durchhärtung und außergewöhnliche Trocknungszeiten verbunden mit einem brillanten Glanz. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab.

Mischungsverhältnis



3 2K Titanium Clear
3 2K Titanium Clear Hardener
1 2K Titanium Clear Thinner Fast / Slow

Meßstab



T

Spritzpistole



Düsengröße:
1,2-1,3 mm

Spritzdruck:

2,0 -2,2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0,6-0,7 bar an der
Luftkappe

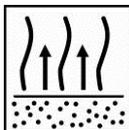
Applikation



2 x 1 verlaufende Schicht

Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.

Abluftzeiten



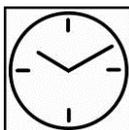
Zwischenablüftzeit

3 - 5 Minuten bei 20°C

Endablüftzeit

3 - 5 Minuten bei 20°C

Trocknung



Thinner Fast
Thinner Slow

40°C

30 Minuten
45 Minuten

60°C

15 Minuten
30 Minuten

Schutzausrüstung



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr.

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen



Technisches Datenblatt



Sicherheitsdatenblatt

Kurzbeschreibung

Zweikomponenten VOC konformes Klarlack-System entwickelt um über Lesonal WB GT optimale Applikationseigenschaften zu bieten. Mit der neuesten patentierten Bindemitteltechnologie liefert dieser Klarlack eine hervorragende Durchhärtung und außergewöhnliche Trocknungszeiten verbunden mit einem brillanten Glanz. Dieses Konzept deckt alle Reparaturgrößen unter allen Applikationsbedingungen ab.

Produkt und Zusätze

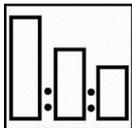
Produkt	2K Titanium Clear
Härter	2K Titanium Clear Hardener
Verdünnung	2K Titanium Clear Thinner Fast 2K Titanium Clear Thinner Slow 2K Titanium Clear Fade Out Agent – Beispritzverdünnung

Rohstoffbasis	2K Titanium Clear – Polyole Bindemittel 2K Titanium Clear Hardener – Polyisocyanat 2K Titanium Clear Thinner – spezielle Lösemittel
----------------------	---

Untergründe

Lesonal Basecoat WB GT - vollständig matt und trocken -

Mischungsverhältnis

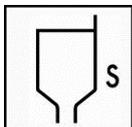


- 3 Volumenteile - 2K Titanium Clear
- 3 Volumenteile - 2K Titanium Clear Hardener
- 1 Volumenteil - 2K Titanium Clear Thinner Fast / Slow

Meßstab T verwenden

In einem zylindrischen Behälter gut durchrühren

Spritzviskosität



15 -17 Sek. DIN 4 bei 20°C.

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole

HVLP Fließbecher
LVLP/HR Fließbecher

Düsengröße

1,2-1,3 mm
1,2-1,3 mm

Arbeitsdruck

0,7 bar (an der Luftkappe)
2-2,2 bar (am Lufteinlass)

Applikation



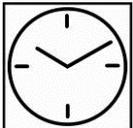
Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C. Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von 3-5 Minuten bei 20°C einhalten.

- Bei größeren Flächen minimiert sich die Zwischenablüftzeit.
- Direkt nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar.
- Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden

Topfzeit

Mit Thinner Fast: 90 Minuten bei 20°C
Mit Thinner Slow: 2 Stunden bei 20°C

Trockenzeiten



		bei 20°C	bei 40°C	bei 60°C
Thinner Fast	Staubtrocken	25 Minuten	10 Minuten	5 Minuten
	Polierbar	16 Stunden	30 Minuten	15 Minuten
Thinner Slow	Staubtrocken	45 Minuten	20 Minuten	10 Minuten
	Polierbar	16 Stunden	45 Minuten	30 Minuten



Hantierbar nach ca. 10 Minuten.
Vor der Infrarottrocknung einer Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.
Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten

Schichtdicke

45 - 60 µm bei empfohlener Verarbeitung

Theoretischer Materialverbrauch

Spritzfertige Mischung bei 1 µm Schichtdicke

522 m²/Liter

Beachte:

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Multi Thinner oder Nitroverdünnungen verwenden.

Lagerstabilität

1 Jahr bei 20°C

VOC

2004/42/II B(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 420 g/L.

Zusätze

2K Titanium Clear Fade Out Agent

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH Kruppstraße 30 D-70469 Stuttgart Tel: +49 (0)711 8951 - 0	Akzo Nobel Coatings GmbH Aubergstraße 7 A-5161 Elixhausen Tel: +43 (0)662 48989 - 250	Akzo Nobel Car Refinishes AG Adetswilerstrasse 4 CH-8344 Bäretswil Tel: +41 (0)44 931 44 44
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ: Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das Technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen Sie es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderungen unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblattes besitzt. In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für AkzoNobel lizenziert. Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com		