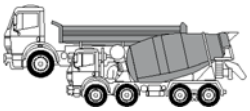
# TECHNISCHE INFORMATION

## 284-13 Glasurit 2K-CV-Chassisfüller Chromat frei, beige-grau

**GF**

**Anwendung:**



Chassis Neubau (Stahl / Aluminium), Container, Baustellenfahrzeuge (Stahl), Stahl und verzinkte Anbauteile

**Eigenschaften:**

- Auf allen Glasurit CV Grundierungen einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Chromat frei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Gute Strahlnarbenabdeckung
- Guter Decklackstand
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit
- Abtönbar

**Besondere Hinweise:**

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

**2004/42/IIB (c I)(540)520**: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l**.

**Untergründe:**

●● = sehr gut geeignet

● = gut geeignet

○ = bedingt geeignet

| Stahl | Verzinkter Stahl | Edelstahl | Aluminium | Eloxiertes Aluminium | Gfk / SMC | PP-EPDM | Glasurit CV - Grundierungen | Glasurit CV - Grundfüller / Füller | Pulver | Coil-Coating | Plywood | Holz | Werkslackierung | Altlackierung |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ●● | ● | | | | ●● | | ●● | | ● | ● | ●● | ●● | ● | ●● |

**Anmerkungen:**

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Aluminium-Chassis müssen entsprechend grundiert sein.

**Lackaufbau** **CV 7.1, CV 17, CV Race 1**

**Ergiebigkeit** ≈ 404 $m^2$ / l / 1µm **Festkörper** ≈ 68 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

# TECHNISCHE INFORMATION

## 284-13 Glasurit 2K-CV-Chassisfüller Chromat frei, beige-grau

**GF**

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Mischungsverhältnis** | 4 : 1 : 1 nach Volumen | | | |
| **Härter** | **922-18 PRO** oder 922-16 PRO | | | |
| **Einstellzusatz** | 352-216, lang<br>**352-345, sehr lang**<br>352-370, extra lang | 15 - 20°C<br>**20 - 25°C**<br>25 - 30°C | | |
| **Spritzviskosität DIN 4 / 20° C** | 25 s. DIN 4 | **Potlife 20 °C** | 2 Std. | |

| **Verarbeitung** | | **Compliant-Fließbecher** | **HVLP-Pistole** | **Saugbecher** | **Airless/ Airmix** | **Druckkessel / Membranp.** |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **Zerstäuberdruck** | **bar** | 2,2 - 2,5 | 2,0 | 2,5 | 2 | 2,5 |
| **Materialdruck** | **bar** | -- | - | - | 120 - 150 | 0,8 - 1,5 |
| **Düsengröße** | **mm** | 1,6 - 1,8 | 1,5 - 1,7 | 1,5 - 1,7 | 0,28 - 0,33 | 1,0 - 1,1 |
| **Spannung** | **kV** | | | | 50 - 80 | |
| **Elekt. Widerstand** | **Ω** | | | | 300 - 500 | |
| **Spritzgänge** | | 2 | 2 | 2 | 1 - 2 | 2 |
| **Zwischenablüftzeit** | **Min.** | ohne | ohne | ohne | ohne | ohne |
| **Schichtdicke** | **µm** | 60 - 70 | | | | |

| **Trocknung** | | **Überspritz-barkeit** min. | **Überspritz-barkeit** max. | **Klebefrei** | **Abklebefest** | **Montage-fest** | **Schleifbar-keit** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Objekttemp.** | **20°C** | 60 Min. | 72* Std. | 2 Std. | 16 Std. | 16 Std. | 16 Std. |
| **Objekttemp.** | **60°C** | 30 Min. | | 30 Min. | 30 Min. | 30 Min. | 45 Min. |

**Hinweise** **!**

2 ter Spritzgang max. 10 % mit Decklack 68 einfärbbar.
Softface-Zusatz 522-111 vor der Härterzugabe. Mischungsverhältnis 4 : 1.
Überlackierbar mit den CV-Decklacken 68-, 58-, 55 + 90 Reihe.
Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408!
Mischungsverhältnis 5:1:1 nach Vol. = höhere Viskosität, z. B. für grob gestrahlte Untergründe.
Auf feuerverzinktem Stahl muss die Haftung im Vorfeld geprüft werden.
* R 55 und R 90 muß am gleichen Arbeitstag aufgebracht werden