TECHNISCHE INFORMATION

568-20 Glasurit HAFLEX Additiv (Kunststoffhaftvermittler)

Z

Anwendung:

Kunststofflackierung

Eigenschaften:

- Gute Haftung zu diversen Kunststoffen
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Verwendung z. B. in 284-45

Besondere Hinweise: Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

Untergründe:

●● = sehr gut geeignet

● = gut geeignet

○ = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altlackierung
						●●							●	●

Anmerkungen: siehe entsprechende Technische Informationen von 284-45

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Lackaufbau **CV 8**

Ergiebigkeit ≈ 408 m^2 / l / 1µm **Festkörper** ≈ 8 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

BASF Coatings GmbH, Automotive Refinish Coatings Solutions Europe, Glasuritstrasse 1, 48165 Münster, Deutschland 10/2017

TECHNISCHE INFORMATION

568-20 Glasurit HAFLEX Additiv

Z

(Kunststoffhaftvermittler)

Mischungsverhältnis	2:1 +10% nach Volumen (284-45)			
Härter	922-180 PRO			
Einstellzusatz	568-20			
Spritzviskosität DIN 4 / 20° C	20 - 22 s. DIN 4	**Potlife 20 °C**	2 Std.	

Verarbeitung		**Compliant-Fließbecher**	**HVLP-Pistole**	**Saugbecher**	**Airless/ Airmix**	**Druckkessel / Membranp.**
Zerstäuberdruck	**bar**	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	**bar**	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	**mm**	1,4 - 1,6	1,5 - 1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	**kV**	-	-	-	60 - 70	-
Elekt. Widerstand	**Ω**	-	-	-	600 - 800	-
Spritzgänge		1 - 2	1 - 2	1 - 2	1	1 - 2
Zwischenablüftzeit	**Min.**	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	**µm**	20 - 30 *				

Trocknung		**Überspritzbarkeit**		**Klebefrei**	**Abklebefest**	**Montagefest**	**Schleifbarkeit**
		min.	max.				
Objekttemp.	**20°C**	60 Min.	72 Std.				
Objekttemp.	**60°C**	30 Min.					

Hinweise **!**

ABS, GFK, SMC: 284-45 mit 922-180 PRO und 352-216 / -345 o. ä (2 : 1 + 10%);
PA, PC, PP-EPDM, PP T16 / T20 : 284-45 mit 922-180 PRO und 568-20 (2 : 1 + 10%);
PP, PE; (Für die Haftung kann keine Garantie übernommen werden) 284-45 mit 922-180 PRO und 568-20 (2 : 1 + 10%);
* Höhere Schichtdicken (50 - 60 µm) möglich
Achtung! Durch unterschiedliche Zusammensetzungen in den jeweiligen Kunststoffen kann keine Generalfreigabe für Kunststoffe gegeben werden. Die Haftung sollte vor jedem Einsatz individuell geprüft werden.
Siehe Tabelle verschiedene Kunststoffe bzw. Lackierverfahren CV 8 für mehr Details !