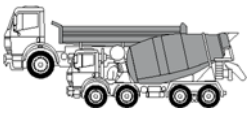
TECHNISCHE INFORMATION

9-7 Glasurit CV-Stahlgrund, Chromat frei

grau-beige

GF

Anwendung:



Baustellenfahrzeuge (Stahl), Chassis Neubau (Stahl / Aluminium), Stahl und verzinkte Anbauteile

Eigenschaften:

- Abtönbar
- Chromat frei mit sehr gutem Korrosionsschutz
- Gute Strahlnarbenabdeckung
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Sehr gute Verarbeitungssicherheit

Besondere Hinweise:

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet

2004/42/IIB (c I)(540)530: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c I) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 530 g/l**.

Untergründe:

●● = sehr gut geeignet

● = gut geeignet

○ = bedingt geeignet

Stahl	Verzinkter Stahl	Edelstahl	Aluminium	Eloxiertes Aluminium	Gfk / SMC	PP-EPDM	Glasurit CV - Grundierungen	Glasurit CV - Grundfüller / Füller	Pulver	Coil-Coating	Plywood	Holz	Werkslackierung	Altlackierung
●●	○									○		○	●●	●●

Anmerkungen:

Aluminium-Chassis müssen entsprechend grundiert sein.

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein.

Lackaufbau **CV 7, CV 10**

Ergiebigkeit ≈ 391 m^2 / l / 1µm **Festkörper** ≈ 70 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.glasurit.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

TECHNISCHE INFORMATION

9-7 Glasurit CV-Stahlgrund, Chromat frei

grau-beige

GF

Mischungsverhältnis	4 : 1 nach Volumen
Härter	
Einstellzusatz	**568-96**
Spritzviskosität DIN 4 / 20° C	18 - 20 s. DIN 4

Verarbeitung		**Compliant-Fließbecher**	**HVLP-Pistole**	**Saugbecher**	**Airless/ Airmix**	**Druckkessel / Membranp.**
Zerstäuberdruck	**bar**	2,2 - 2,5	2,0	2,5	2	2,5
Materialdruck	**bar**	-	-	-	120 - 150	0,8 - 1,5
Düsengröße	**mm**	1,6 - 1,8	1,7	1,7	0,28 - 0,33	1,0 - 1,1
Spannung	**kV**	-	-	-	50 - 80	-
Elekt. Widerstand	**Ω**	-	-	-	1500 - 2000	-
Spritzgänge		2	2	2	1 - 2	1,5 - 2
Zwischenablüftzeit	**Min.**	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
Schichtdicke	**µm**	50 - 60				

Trocknung		**Überspritz-barkeit**		**Klebefrei**	**Abklebefest**	**Montage-fest**	**Schleifbar-keit**
		min.	max.				
Objekttemp.	**20°C**	60 Min.	72 Std.	1 Std.	16 Std.	16 Std.	16 Std.
Objekttemp.	**60°C**	30 Min.		30 Min.	30 Min.	30 Min.	45 Min.

Hinweise **!** Für lösemittelempfindliche Lackierungen keine 352- Einstellzusätze verwenden.
Zum Abtönen siehe CV-Grundiertönpaste 568-408!