



masteroil

masteroil ZHM FLUID

Beschreibung

masteroil ZHM FLUID ist ein Hochleistungs-Spezialhydrauliköl mit optimiertem Kälteverhalten. Es basiert auf modernsten Additiven und ausgesuchten synthetischen Grundölen. Speziell entwickelt für den Einsatz in hoch belasteten Zentralhydraulikanlagen.

Anwendung

masteroil ZHM FLUID wurde speziell für den Einsatz in hochbelasteten Zentralhydraulikanlagen, Servolenkungen, Verdeckbetätigungen und Stoßdämpfern entwickelt. Sein ausgezeichnetes Viskositäts-Temperaturverhalten gewährt sicheren Betrieb bei hohen Dauertemperaturen, ebenso wie feinfühliges Ansprechen bei sehr niedrigen Temperaturen.

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0,828
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	21,6
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	6,7
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	305
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	162
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-50
Farbe	visuell	-	grün/ green

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. masteroil Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. deshalb behält sich masteroil das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Spezifikationen

- DIN 51524 Teil 3
- ISO 7308

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- BMW
- Chrysler/Dodge/Jeep MS-1 1655
- MAN M 3289
- MB 345.0
- Ford WSS-M2C204-A/A2
- Hyundai/Kia PSF-4
- Opel 19 40 715/766
- Porsche 000.043.203.33/000.043.206.56
- Volvo 1 161529/30741424
- VW TL 52 146 (G002 000/G004 000)
- ZF TE-ML 02Kxxx

Vorteile

- hervorragendes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- feinfühliges Ansprechverhalten auch bei extrem niedrigen Temperaturen
- höchste Alterungs- und Oxidationsstabilität durch spezielle synthetische Grundöle
- auch bei hohen Dauertemperaturen und extremen Belastungen beste Verschleißschutzeigenschaften für zuverlässige Funktion und längste Lebensdauer
- minimierte Schaumneigung
- schützt zuverlässig gegen Korrosion, Verschleiß, Verschlämmungen und Verklebungen
- neutral gegenüber Dichtungsmaterialien
- mischbar und verträglich mit anderen Zentralhydraulikflüssigkeiten gleicher Spezifikation. Um die vollen Produktvorteile von masteroil ZHM FLUID auszuschöpfen, wird jedoch ein vollständiger Ölwechsel dringend empfohlen.



Hinweise

masteroil ZHM FLUID darf nicht mit glykol- oder silikonbasierten Flüssigkeiten (z.B. Bremsflüssigkeiten DOT 3/4/5.1 oder DOT 5) vermischt werden.

Dieses Produkt ist in folgenden Gebindegrößen erhältlich:

- 1 Liter

