

Produktbeschreibung

Universalfüller ist ein schnelltrocknender, universell einsetzbarer Schleif- und Nass-in-Nass-Füller in einem. Universelle Haftung: Einsetzbar direkt auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkten Untergründen sowie auf im Fahrzeugbereich üblichen Kunststoffen (z. B. PP-EPDM, ABS, PC, ABS-PC, PMMA, PUR, PVC, GfK). Zudem können intakte, tragfähige KTL-Beschichtungen ohne vorheriges Anschleifen überlackiert werden. Universalfüller kann innerhalb von 5 Tagen ohne Zwischenschliff überlackiert werden. Universelle Verarbeitung: Sowohl als Schleiffüller als auch Nass-in-Nass-Füller einsetzbar. Somit werden die Produkteigenschaften eines Schleif-, Nass-in-Nass- und Kunststofffüllers in einem Produkt vereint. Dies führt zu einer Vereinfachung im täglichen Lackierbetrieb durch Wegfall unterschiedlichster Füllersorten und den dazugehörigen Zusätzen. Mit 1K- und 2K-Lacken überlackierbar.

Farbtöne

Grau

Härter

Füller Härter normal oder kurz

Mischungsverhältnis

Stammlack + Härter 4:1 nach Volumen

Verdünnung

2K-Acryl-Verdünnung, Zugabe 0 - 5 % (Schleiffüller)

2K-Acryl-Verdünnung, Zugabe 10 - 15 % (Nass-in-Nass-Füller / Kunststoff-Füller)

Spritzviskosität 4 mm DIN

Becherpistole 20 - 30 s (Schleiffüller)

Becherpistole 15 - 20 s (Nass-in-Nass-Füller / Kunststoff-Füller)

Applikationsverfahren

Lackiergerät	Spritzdruck	Düsengröße
Becherpistole	1,6 - 2,0 bar	1,2 - 1,8 mm
HVLP	1,6 - 2,0 bar	1,2 - 1,8 mm
	0,7 bar Düseninnendruck	

Applikationsbedingungen

Es ist auf ausreichende Zu- und Abluft zu achten. Verarbeitungstemperatur mindestens +10 °C. Maximale Luftfeuchtigkeit 80 %.

Spritzgänge

1 - 3

Trockenschichtdicke

60 - 180 µm (Schleiffüller)

40 - 60 µm (Nass-in-Nass-Füller)

20 - 30 µm (Kunststoff-Füller)

Verbrauch

5 - 6 m²/l (bei 45 µm TSD)

Ablüftzeiten

Zwischenablüftzeit

5 - 8 Minuten

Endablüftzeit vor Ofentrocknung

10 - 15 Minuten

Trocknung

bei Objekttemperatur 20 °C

schleifbar nach 4 - 5 Stunden

überlackierbar nach 15 - 20 Minuten

bei Objekttemperatur 60 °C

schleifbar nach 30 - 40 Minuten

Verarbeitungszeit bei 20 °C

1 Stunde mit Füller Härter kurz

VOC-Angaben

EU-Grenzwert: Produktkategorie B/c 540 g/l

Dieses Produkt enthält verarbeitungsfertig eingestellt max. 540 g/l.

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein.

Schleifbar mit Schleifpapier P 400 trocken oder P 600 nass bei 1-Schicht-Decklackierungen, bei 2-Schicht-Decklackierungen wird die Verwendung von Schleifpapier P 500 / 600 trocken oder P 800 / 1000 nass empfohlen.

Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Silikonentferner.

Bei Kunststofflackierung: Vor dem Lackieren tempern der zu lackierenden Teile für 60 Minuten bei 60 °C. Gründliches entfetten der Oberflächen mit einem antistatischen Reiniger. Gründliches Schleifen unter Verwendung eines antistatischen Reinigers und nachreinigen. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o. g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungstestprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen. Aufgrund der unterschiedlichsten am Markt befindlichen Kunststoffsorten und Mischungen werden Vorabprüfungen auf entsprechenden Original Kunststoffteilen empfohlen.