

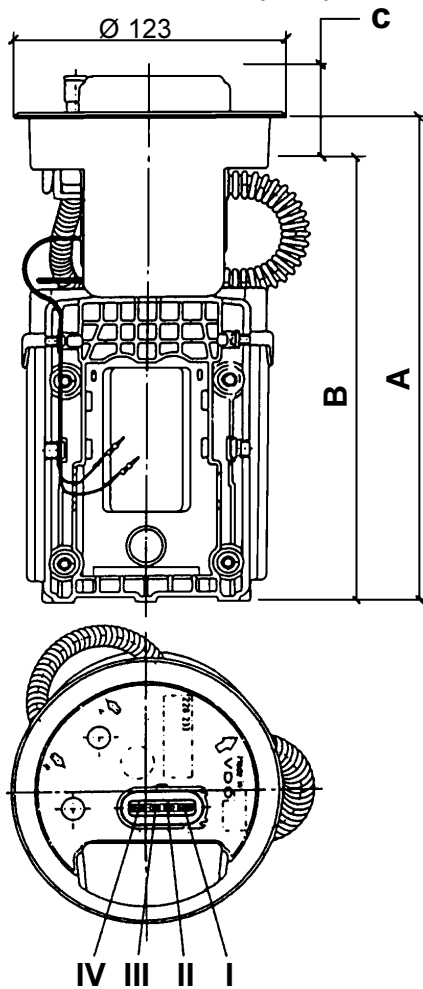
Kraftstoff-Fördereinheit

Ausführung: 3,0 bar, Hauptförderpumpe im geschlossenem Gehäuse mit: Kunststoff-Flansch, Bodenabstützung

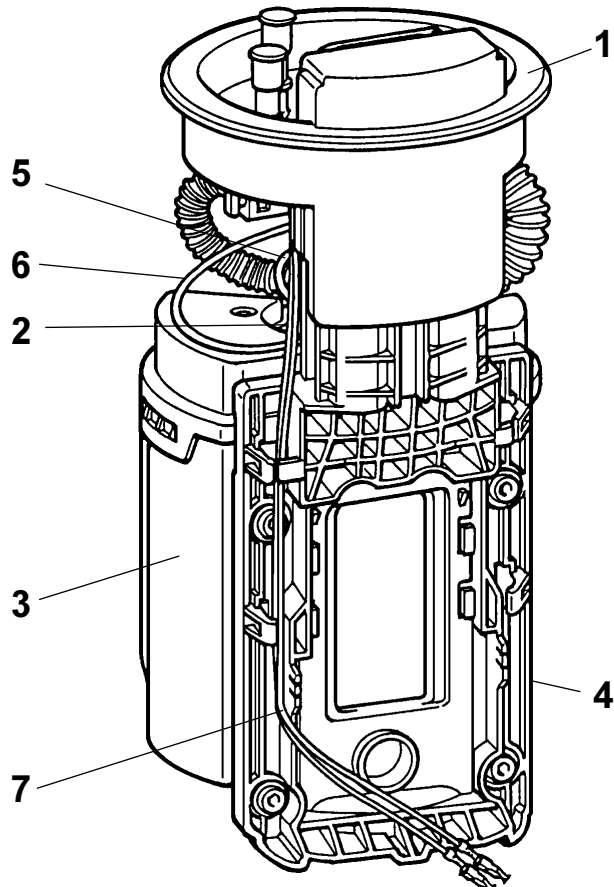
Fuel Supply Unit

Version: 3.0 bar, master-supply pump in closed housing with: plastic flange, bottom supporting

Abmaße / Dimensions (mm):



- I + Kraftstoff-Pumpe / + fuel pump
- II + Vorratsgeber / + level sensor
- III Masse Vorratsgeber / Ground level sensor
- IV Masse Kraftstoff-Pumpe / Ground fuel pump



- 1 Kunststoffflansch (naturfarben) / Plastic flange (colourless)
- 2 Kraftstoff-Pumpe / Fuel pump
- 3 Gehäuse (naturfarben) / Housing (colourless)
- 4 Halter (naturfarben) / Holder (colourless)
- 5 Kabel, gelb, 1,5 mm² / Cable, yellow, 1.5 mm² (IV)
- 6 Kabel, schwarz, 1,5 mm² / Cable, black, 1.5 mm² (I)
- 7 Kabel, 0,25 mm² / Cable, 0.25 mm² schwarz / black (III), blau / blue (II)

Technische Daten:

Nennspannung:	12V
Betriebsspannung:	6V bis 15V
Stromaufnahme:	< 7 A
Förderdruck:	3,0 bar
Fördermenge:	85 l/h
Betriebstemperatur:	– 40°C bis + 70°C
Lagertemperatur:	– 40°C bis + 90°C
Nennmaß (A):	202 mm
Kleinstmaß (B):	187 ± 0,5 mm
Funktionsbereich (C):	40,5 ± 1,5 mm

Technical Data:

Rated voltage:	12V
Operating voltage:	6V to 15V
Current consumption:	< 7 A
Delivery pressure:	3.0 bar
Flow rate:	85 l/h
Operating temperature:	– 40°C to + 70°C
Storage temperature:	– 40°C to + 90°C
Nominal size (A):	202 mm
Smallest dimension (B):	187 ± 0.5 mm
Functional range (C):	40.5 ± 1.5 mm

Bestell-Nr. / Part No. 405-058-005-011Z